

**ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA  
E DI PROMOZIONE SOCIALE  
ORATORIO A.N.S.P.I. "DON ANGELO VISCONTI"**

Via Sacro Cuore 13 84025 Eboli (SA)

Tel. 0828651999 Fax 0828651755

CF 91020300652

[oratorio@sacrocuoreboli.it](mailto:oratorio@sacrocuoreboli.it)

[www.sacrocuoreboli.it](http://www.sacrocuoreboli.it)

**CONTO CONSUNTIVO  
ANNO 2010**

**RIEPILOGO RENDICONTO**

<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>€ 120.855,89</b>	
<b>TOTALE USCITE</b>	<b>€ 93.229,45</b>	
<b>SALDO ANNO 2010</b>		<b>€ 27.626,44</b>
<b>TOTALE CREDITI</b>		<b>€ 60.756,00</b>
<b>SALDO COMPLESSIVO</b>		<b>€ 88.382,44</b>

Firma del Presidente

Firma del Tesoriere

Timbro

Eboli, 12 gennaio 2011

# ENTRATE DELL'ANNO 2010

## A) GESTIONE ASSOCIAZIONE

<b>1) Residuo Attivo anno 2009</b>	€	<u>613,97</u>
<b>2) Interessi</b>		
a - da C/C postale n. 48608087	€	<u>1,34</u>
b - da C/C bancario n. 302097 BCC Credito Coop. Battip.	€	<u>46,81</u>
	€	<u>48,15</u>

## B) CONTRIBUTI

### 3) Contributi a fondo perduto

a - dalla Provincia "Torneo Calchetto 2009"	€	<u>995,50</u>	
b - dai Piani Sociali di Zona 7ma ann. "Laboratori in rete"	€	<u>7.995,00</u>	
c - da Bando Preq. Sociale 2008 "Corresponsabilità" 25%	€	<u>15.895,00</u>	
d - da Fondo Droga 4ann."Strade Alternative"	€	<u>2.065,00</u>	
e - da Fondo Droga "Sostando Insieme"	€	<u>2.400,00</u>	
f - dai Piani Sociali di Zona 1ma ann. "Arcobaleno"	€	<u>9.995,00</u>	
g - dal Comune "Camposcuola 2008"	€	<u>1.495,00</u>	
h - da Bando Preq. Sociale 2008 "Corresponsabilità" avanz	€	<u>24.029,00</u>	
i - da Anspi Nazionale	€	<u>91,88</u>	
l - da Ministero Politiche Sociali "5x1000" Anno 2008	€	<u>27.612,80</u>	
m - da Fondo Droga 5ann."Fuori dal Giro"	€	<u>3.195,00</u>	
n - da Privati	€	<u>2.519,24</u>	€ <u>98.288,42</u>
<b>4) Contributi non a fondo perduto: prestito Opera Marta</b>	€	<u>21.905,35</u>	
<b>TOTALE ENTRATE</b>	€	<u><u>120.855,89</u></u>	

## USCITE DELL'ANNO 2010

### A) GESTIONE ASSOCIAZIONE

5) <b>Imposta:</b> Pubbliche Affissioni	€ <u>160,50</u>
6) <b>Assicurazioni:</b> RC ed Infortuni	€ <u>427,00</u>
7) <b>Attrezzature</b>	€ <u>33.910,47</u>
8) <b>Materiale Didattico e di Consumo</b>	€ <u>16.875,68</u>
9) <b>Interessi passivi e oneri:</b> C/C BCC Battipaglia n. 2097	€ <u>254,39</u>
10) <b>Interessi passivi e oneri:</b> C/C postale n. 48608087	€ <u>60,20</u>
11) <b>Utenze</b>	€ <u>4.813,14</u>
12) <b>Stampa Manifesti, Inviti e Giornale</b>	€ <u>7.245,60</u>
13) <b>Detersivi e Casalinghi</b>	€ <u>3.515,88</u>
14) <b>Alimenti, Bibite, Gelati</b>	€ <u>5.170,06</u>
15) <b>Ricariche telefoniche</b>	€ <u>210,00</u>
16) <b>Spese Campiscuola</b>	€ <u>13.581,50</u>
17) <b>Rimborso spese:</b> volontari Bando Perequazione 2008	€ <u>420,08</u>
18) <b>Ricevute:</b> Progetto "Fuori dal Giro"	€ <u>5.715,00</u>
18) <b>Varie</b>	€ <u>869,95</u>
<b>TOTALE USCITE</b>	€ <u><b>93.229,45</b></u>

**A. DISPONIBILITÀ AL 31 DICEMBRE 2010  
DI PERTINENZA DELL'ASSOCIAZIONE**

1) Cassa		€	0,00
2) Conti Correnti			
a - Postale n. 48608087	€	472,07	
b - Banca BCC Credito Coop. Battipag. n.c/c 302097	€	27.154,37	€ align="right">27.626,44

**B. CREDITI AL 31 DICEMBRE 2010**

3) Crediti			
a - Contributo Comune Eboli: Incontro Pace	€	1.000,00	
b - Contributo Regione Campania: Estate Oratoriana	€	15.000,00	
c - Contributo Fondo Droga: Sostando Insieme	€	3.600,00	
d - Contributo Comune Eboli: Comunic@lab 2009	€	5.000,00	
e - Contributo Preq. Sociale 2008: Corresponsabilità	€	23.656,00	
f - Contributo Piani Sociali Zona I ann.: Arcobaleno	€	10.000,00	
g - Contributo Comune Eboli: Campiscuola 2009	€	2.500,00	€ align="right">60.756,00
<b>TOTALE A. B.</b>			€ align="right"> <b>88.382,44</b>

**C. SITUAZIONE DEBITORIA AL 31 DICEMBRE 2010**

1) Prestiti da privati			
a - Associazione Opera Marta e Maria anno 2009	€	115.000,00	
b - Associazione Opera Marta e Maria anno 2010	€	21.905,35	
<b>TOTALE C.</b>			€ align="right"> <b>136.905,35</b>